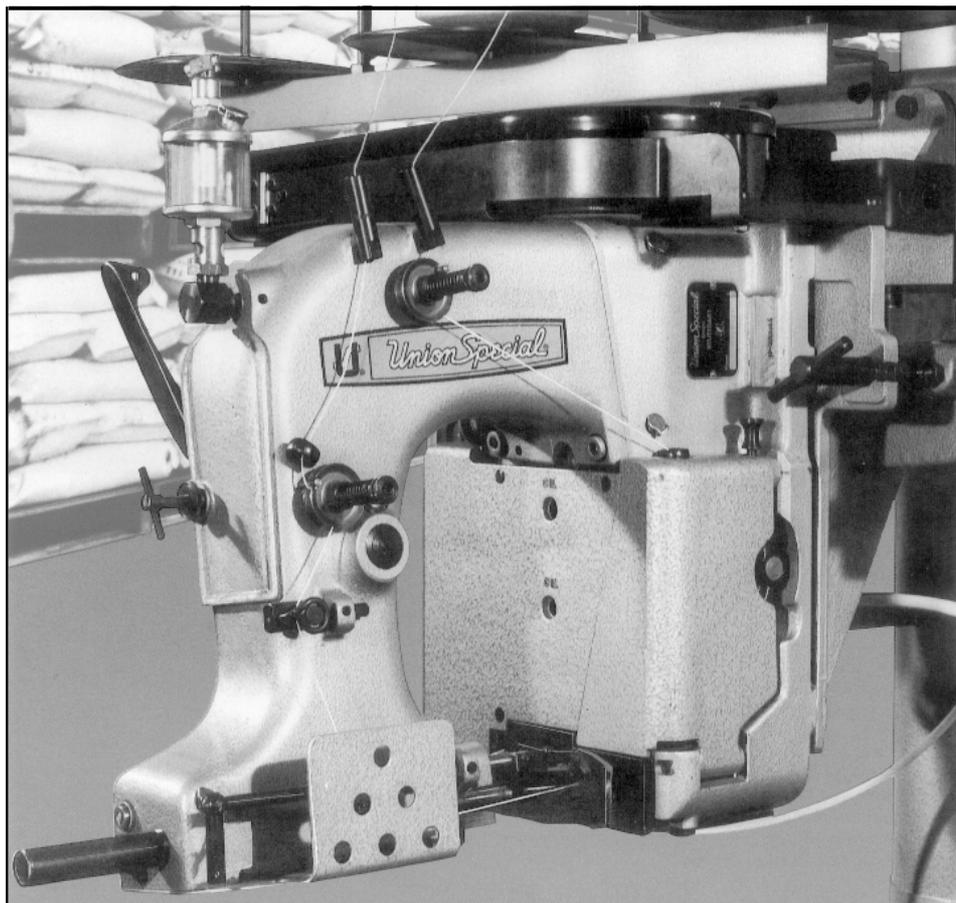


**ADJUSTING INSTRUCTIONS AND ILLUSTRATED
PARTS LIST CATALOG NO. 280A**

**EINSTELLANLEITUNGEN UND ILLUSTRiertes
TEILEVERZEICHNIS KATALOG NR. 280A**

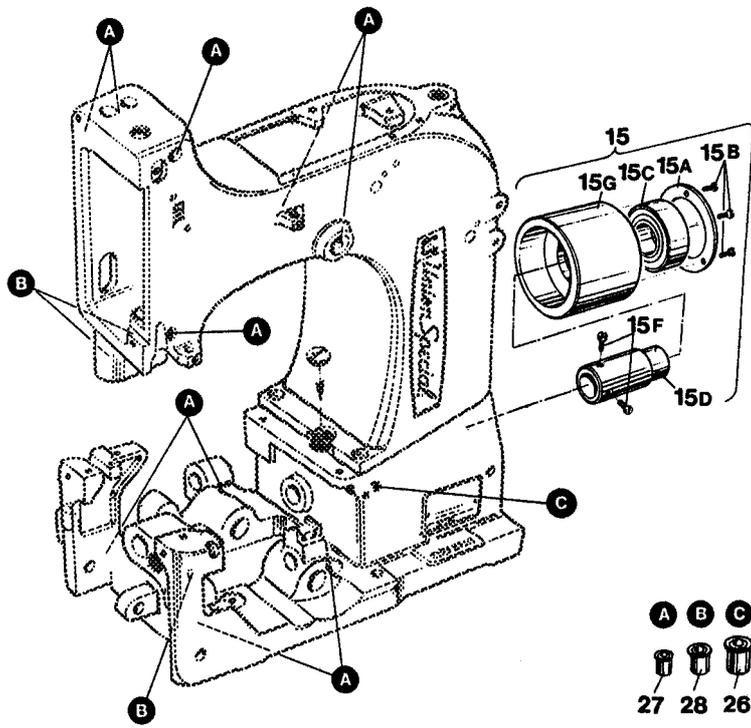


**CLASS 80800 - AUTOMATIC SEWING MACHINES FOR CLOSING
FILLED BAGS
KLASSE 80800 - AUTOMATIK-NÄHMASCHINEN ZUM
SCHLIESSEN GEFÜLLTER SÄCKE**

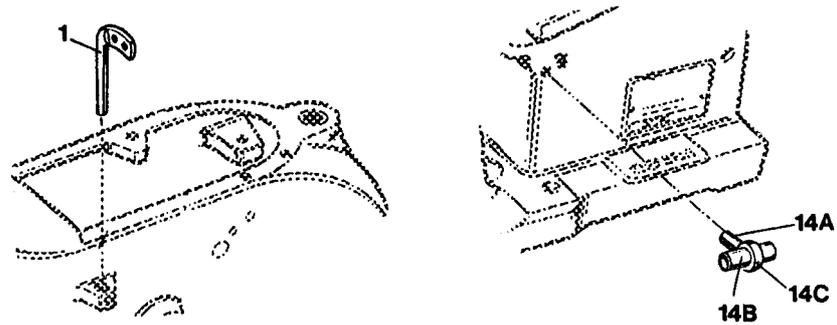
**CORRECTIONS AND CHANGES ON CATALOG NO. 280, 5TH EDITION
AND CATALOG NO. 285, 3RD EDITION
KORREKTUREN UND ÄNDERUNGEN VON KATALOG NR. 280,
5. AUFLAGE UND KATALOG NR. 285, 3. AUFLAGE**

**STYLES / TYPEN 80800C, D, E, H, HA, R, RL, RLB, RLE, RLM, S, SL, SLB, SLE,
SLM, TL, TLE, U, UA, UAL, UALB, UALE, UALM, UL, ULB, ULE, ULM**

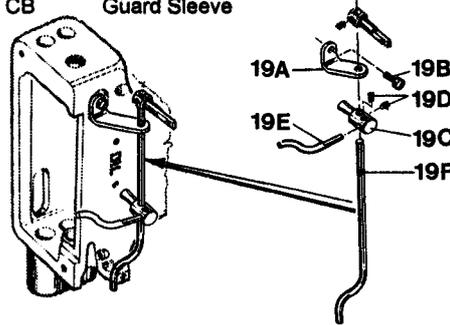
Page Seite	Ref. No. Pos. Nr.	Part No. old Teil Nr. alt	Part No. new Teil Nr. neu	Description	Beschreibung	Amt. Anz.	
17 / 21	12	80673 DA	80673 B	Bushing	Buchse	2	
	14A	1204003	WO 3	Wick Yarn, Length 150 mm (6 in.)	Dochtvolle, Länge 150 mm	1	
	15	80885	80885	Ball Bearing Assembly for Crankshaft	Kugellager komplett für Kurbelwelle	1	
	15A	-	80885 C	Retaining Ring	Haltering	1	
	15B	-	22596 D	Screw	Schraube	3	
	15C	-	999-106 D	Deep Groove Ball Bearing	Rillenkugellager	1	
	15D	-	80885 B	Hub	Nabe	1	
	15F	-	22891	Screw	Schraube	2	
	15G	-	80885A	Bearing	Lager	1	
	18	80694 A	-	Discontinued	Entfällt	1	
	19	80694	80694 DA	Bushing	Buchse	2	
	20	80640 A	80640 EA	Bushing	Buchse	2	
	21	80639 B	80639 EA	Bushing	Buchse	1	
	22	80639 A	80639 FA	Bushing	Buchse	1	
	23	80692	80692 EA	Bushing	Buchse	2	
	24	80692 A	80692 DA	Bushing for 80800 C, D and E	Buchse für 80800 C, D und E	2	
	26	80690 A	80689 C	Oiler	Öler	1	
	27	80689 A	80689 D	Oiler for 80800 C, D and E	Öler für 80800 C, D und E	10	
			80689 A	80689 D	Oiler for 80800 H and HA	Öler für 80800 H und HA	8
	28	G41046 G	G41046 G	Oiler	Öler	3	



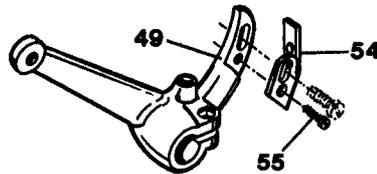
19	12	80683 R	80683	End Cover	Abschlußblech	1
21 / 25	1	80250	80858 AX	Needle Thread Guide	Nadelfadenführung	1
	14	AS137A	-	Discontinued	Entfällt	1
	14 A	-	80858 BX-1	Holder	Halter	1
	14 B	-	80858 BX-2	Ferrule	Gleithülse	1
	14 C	-	28 C	Set Screw	Gewindestift	1
	19-27	-	-	Discontinued	Entfällt	1
	19A	-	80865 QX	Bracket	Winkel	1
	19B	-	136 A	Screw	Schraube	1



Page Seite	Ref. No. Pos. Nr.	Part No. old Teil Nr. alt	Part No. new Teil Nr. neu	Description	Beschreibung	Amt. Anz.
21 / 25	19C	-	80865 MX	Needle Thread Take Up	Nadelfadenabzug	1
	19D	-	88	Set Screw	Gewindestift	2
	19E	-	80865 NX	Needle Thread Take Up Wire	Nadelfadenabzugsbügel	1
	19F	-	80865 PX	Support	Halter	1
	29	80673 C	80673 CB	Guard Sleeve	Schutzhülse	1



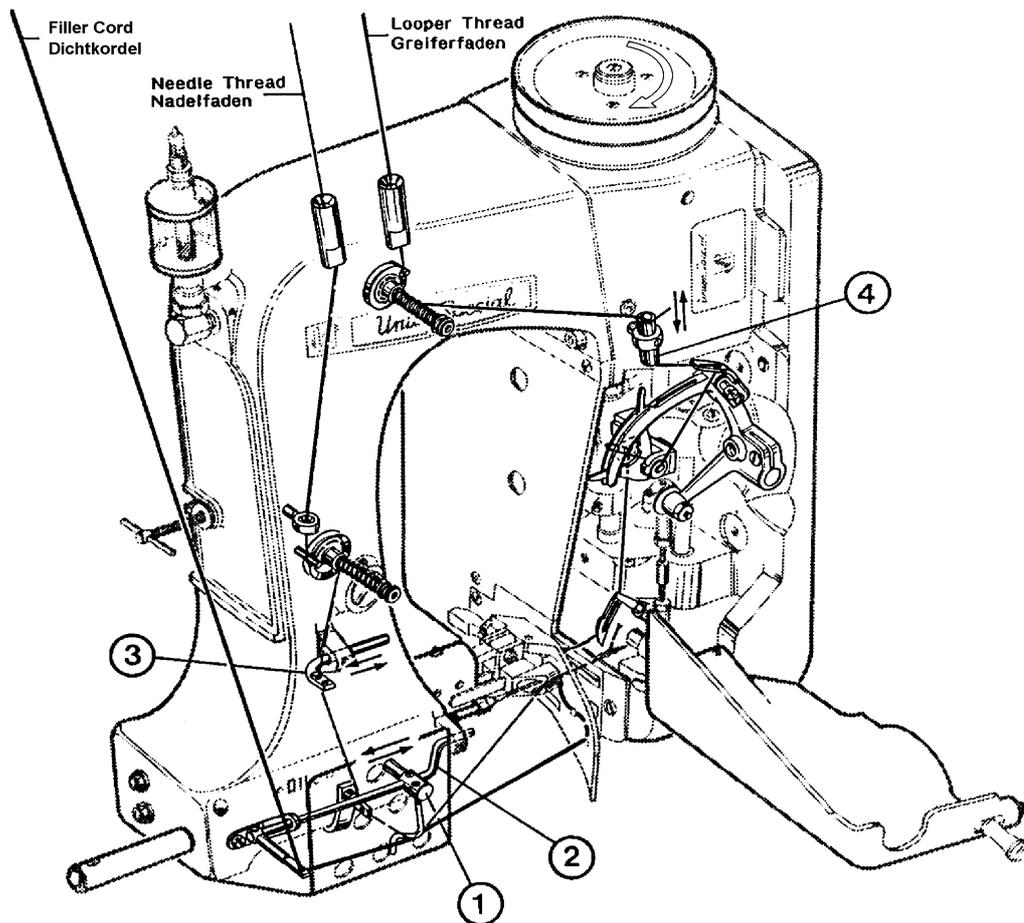
23 / 27	4	80615	80615 A	Needle Lever	Nadelhebel	1	
	7	BP108	22811	Screw	Schraube	1	
	10	80659 A	80659 B	Needle Bar Connection	Nadelstangenmitnehmer	1	
	12	22564 D	22894 Y	Set Screw	Gewindestift	1	
	14	51134 V	51134 Y	Link Pin	Gelenkstift	2	
	15	666-149	666-260	Oil Wick	Öldocht	1	
	16	HA54A	HA54B	Connection Link	Verbindungsgelenk	1	
	33B	B80621 H	80621 B	Pulley for 80800 H	Riemenscheibe für 80800 H	1	
	51	81	22894 K	Spot Screw	Gewindestift	1	
	25	2	29774 D	29774 E	Needle Bar Connection Assembly	Nadelstangenmitnehmer komplett	1
3		80659	80659 C	Needle Bar Connection	Nadelstangenmitnehmer	1	
23		HA54A	HA54B	Connection Link	Verbindungsgelenk	1	
24		51134 V	51134 Y	Link Pin	Gelenkstift	2	
25		666-149	666-260	Oil Wick	Öldocht	1	
26		80615	80615 A	Needle Lever	Nadelhebel	1	
28		BP108	22811	Screw	Schraube	1	
12		92127	22852 G	Screw for Upper Knife	Schraube für Obermesser	1	
27 / 29		9	318	22811 B	Screw	Schraube	1
		14	1204003	WO3	Wick Yarn, Length 0,6 m (2 ft.)	Dochtwolle, Länge 0,6 m	1
	16A	80653 I	80653 A	Thread Cast-Off Assm. for 80800 H/HA	Fadenabzug komplett für 80800 H/HA	1	
	17	80653	80653 B	Bracket for 80800 C and E	Halter für 80800 C und E	1	
	17A	80653 H	80653 B	Bracket for 80800 H and HA	Halter für 80800 H und HA	1	
	31	88 B	88	Set Screw	Gewindestift	1	
	32	22894 W	88	Set Screw	Gewindestift	1	
	34	73	73 X	Screw for Looper	Schraube für Greifer	2	
	37	97 A	22729	Screw	Schraube	2	
	45	97 A	22729 D	Screw	Schraube	2	
	49	80637	80637 X	Looper Driver Lever	Greiferantriebshebel	1	
	52	J79J	22569	Screw	Schraube	1	
	54	-	80858 CX	Looper Thread Guide	Greiferfadenführung	1	
	55	-	22562 B	Screw	Schraube	1	



29 / 31	2	89	88	Set Screw	Gewindestift	2
	28	80651 B	80654	Bushing	Buchse	1
	38	80651 B	80654 H	Bushing	Buchse	1
31 / 33	14	CO67D	-	Discontinued	Entfällt	1
33	14	80287	80287 A	Ratchet Block	Klinke	1
	20	51134 V	51134 Y	Link Pin	Gelenkstift	1
	21	666-149	666-260	Oil Wick	Öldocht	1
	51	80281	80281 A	Actuating Lever	Betätigungshebel	1
	65	1204003	WO3	Wick Yarn, Length 50 mm (6 in.)	Dochtwolle, Länge 50 mm	1
	73	1204003	666-219	Felt Wick	Öldocht	1
	73A	-	PI18	Pin	Stift	1



THREADING DIAGRAM EINFÄDELANLEITUNG



ADJUSTING AND THREADING INSTRUCTION FOR THREAD GUIDING PARTS

Proper adjustment of the new thread guides and thread take-ups ensures a more durable seam and consequently tighter closure of the bags.

Needle Thread: Same basic adjustment as on the 80800 standard machine. Shift needle thread take-up ① (80865 MX) on support ② (80865 PX) as well as needle thread guide ③ (80858 AX) on the machine housing for proper control of the needle thread. The above mentioned parts should be adjusted so that the needle thread, when slung around the looper blade, is controlled before the needle enters the thread triangle.

Looper Thread: Shift looper thread guide ④ (80858 BX) so, that dependent on the stitch length a sufficient amount of looper thread is available for setting the next stitch.

Important Note: The above needle thread take-ups cannot be used on machines with long needle bar connection (e.g. 80659 or 29774D) which should be exchanged against the short needle bar connection 80659A together with thread guide G334. The threaded hole required for mounting bracket 80865QX of needle thread take up support 80865PX will already be provided in all future machines.

Looper thread guide 80858CX does not fit on looper drive lever 80637 which should be exchanged against looper drive lever 80637X.

Subject to change without notice
Änderungen vorbehalten

Union Special Corporation
One Union Special Plaza, Huntley, IL 60142
Phone: 847/669-5101, Fax: 847/669-4454

EINSTELL- UND EINFÄDELANLEITUNG FÜR FADENFÜHRUNGSTEILE

Bei richtiger Einstellung der neuen Fadenführungen und Fadenabzüge entsteht eine festere Naht und somit auch ein dichter Verschluss des zugenähten Sackes.

Nadelfaden: Grundeinstellung wie bei 80800 Standard. Durch Verschieben des Nadelfadenabzuges ① (80865 MX) auf dem Halter ② (80865 PX) sowie der Nadelfadenführung ③ (80858 AX) am Gehäuse wird der Anzug des Nadelfadens so eingestellt, daß der Nadelfaden, der die Greiferklinge umschlingt, vor dem Abstechen kontrolliert wird.

Greiferfaden: Die Greiferfadenführung ④ (80858 BX) soll durch Verschieben so eingestellt werden, daß je nach Stichelänge, die für den nächsten Stich erforderliche Greiferfadenmenge reichlich zugemessen wird.

Wichtiger Hinweis: Bei Maschinen mit langem Nadelstangenmitnehmer (z. B. 80659 oder kpl. 29774D) können die obigen Nadelfadenabzüge nicht verwendet werden. In diesem Fall muß der kurze Nadelstangenmitnehmer 80659A mit der Fadenführung G334 eingebaut werden. Die erforderliche Gewindebohrung zur Befestigung des Winkels 80865QX für den Nadelfadenabzugshalter 80865PX ist in Zukunft bereits im Gehäuse vorhanden.

Die Greiferfadenführung 80858CX kann nur an den neuen Greiferantriebshebel 80637X befestigt werden.

Union Special GmbH, Raiffeisenstraße 3,
D-71696 Möglingen, Germany
Telefon: 07141/247-0, Fax: 07141/247-100